

Оборудование и реагенты для водоподготовки



ECOTREAT™ M-11

Ингибитор отложения минеральных солей

ПРИМЕНЕНИЕ

Реагент **ECOTREAT™ M-11** предназначен для стабилизационной обработки воды, используемой в системах мембранных установок очистки воды с целью предотвращения процесса отложения минеральных солей на поверхностях мембранных элементов.

ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА РЕАГЕНТА

Реагент **ECOTREAT™ M-11** представляет собой очищенный водный раствор смеси натриевых солей метилиминодиметил- и нитрилотриметилфосфоновых кислот. Механизм действия реагента основан на известном свойстве фосфонатов ингибировать в субстехиометрическом количестве процесс осаждения солей жесткости из пересыщенных растворов. Применение реагента **ECOTREAT™ M-11** в мембранных системах позволяет отказаться от использования ионнообменного метода очистки воды на стадии водоподготовки, что приводит не только к значительному сокращению потребления свежей воды, но и к снижению количества высокоминерализованных сточных вод. Кроме того, обработка питательной воды реагентом позволяет продлить срок службы мембранных элементов, а также увеличить интервал между их промывками в 2-4 раза.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Низкий расход и высокая эффективность
- Применение реагента приводит к снижению эксплуатационных затрат
- Экологически безопасный продукт

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ДОЗИРОВАНИЮ

В зависимости от качества обрабатываемой воды расход реагента **ECOTREAT™ M-11** при его использовании в системах мембранных установок – от 2 до 10 г/м³. Реагент дозируется в систему в концентрированном виде с помощью насоса-дозатора. При необходимости (в случае мембранных установок низкой производительности) реагент дозируют в разбавленном виде.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Внешний вид реагента	Светло-жёлтая жидкость
Активные компоненты реагента	Соли фосфоновых кислот
Содержание фосфоновых кислот в пересчёте на фосфат анион, г/дм ³	250 – 280
Плотность реагента, г/см ³	1.25 – 1.30
Значение pH реагента	5.0 – 6.0

УПАКОВКА

Формы упаковки	Масса нетто
Канистры, 21.5 дм ³	22 кг

ХРАНЕНИЕ И ОБРАЩЕНИЕ

При обращении с продуктом **ECOTREAT™ M-11** необходимо использовать средства индивидуальной защиты. Хранить в крытом помещении при температуре от +5 до +35°C. Гарантийный срок хранения один год с даты производства в закрытой упаковке.

Реагент не горюч, пожаровзрывобезопасен, по степени воздействия на организм относится к мало опасным веществам (4 класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76).

Реагент **ECOTREAT™ M-11** предназначен только для профессионального использования.

Более подробную информацию о реагенте, а также консультации и рекомендации по его дозированию и подбору оптимального водно-химического режима Вы можете получить у наших специалистов.